



| Material / Material           | Gas / Gas Art  | Thickness / Dicke | 500W | 750 W | 1.000W | 1.500W | 2.000W | 3.000W | 4.000W | 6.000W | 8.000W | 10.000W |
|-------------------------------|----------------|-------------------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Carbon steel /<br>Karbonstahl | O <sub>2</sub> | 1 mm              | 7,7  | 8,5   | 12,0   | 15,1   | 19,8   | 30,0   | 36,0   | 50,0   | 61,0   | 68,0    |
|                               | O <sub>2</sub> | 2 mm              | 3,3  | 4,8   | 5,0    | 5,1    | 5,5    | 5,9    | 6,1    | 6,5    | 7,0    | 7,4     |
|                               | O <sub>2</sub> | 3 mm              | 2,1  | 2,7   | 3,1    | 3,4    | 3,6    | 3,9    | 4,5    | 4,9    | 5,0    | 5,1     |
|                               | O <sub>2</sub> | 4 mm              | 1,5  | 2,1   | 2,3    | 2,5    | 3,0    | 3,5    | 3,6    | 3,8    | 4,2    | 4,3     |
|                               | O <sub>2</sub> | 5 mm              | 0,8  | 1,1   | 1,6    | 1,8    | 2,5    | 2,7    | 3,1    | 3,2    | 3,6    | 3,8     |
|                               | O <sub>2</sub> | 6 mm              | <0,5 | 0,8   | 1,3    | 1,7    | 1,9    | 2,4    | 2,9    | 3,0    | 3,2    | 3,3     |
|                               | O <sub>2</sub> | 8 mm              | --   | <0,5  | 1,0    | 1,1    | 1,5    | 1,7    | 2,3    | 2,5    | 2,6    | 2,7     |
|                               | O <sub>2</sub> | 10 mm             | --   | --    | 0,6    | 0,8    | 1,0    | 1,2    | 1,5    | 2,0    | 2,2    | 2,3     |
|                               | O <sub>2</sub> | 12 mm             | --   | --    | <0,5   | 0,6    | 0,9    | 1,0    | 1,2    | 1,7    | 1,9    | 2,0     |
|                               | O <sub>2</sub> | 14 mm             | --   | --    | --     | <0,5   | 0,8    | 0,9    | 1,0    | 1,1    | 1,5    | 1,6     |
|                               | O <sub>2</sub> | 16 mm             | --   | --    | --     | --     | <0,5   | 0,6    | 0,7    | 0,9    | 1,2    | 1,3     |
|                               | O <sub>2</sub> | 18 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | <0,5   | 0,6    | 0,8    | 1,1    | 1,2     |
|                               | O <sub>2</sub> | 20 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | <0,5   | 0,5    | 0,7    | 1,0    | 1,1     |
|                               | O <sub>2</sub> | 22 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | <0,5   | 0,6    | 0,9    | 0,9     |
|                               | O <sub>2</sub> | 25 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | <0,5   | 0,5    | 0,7    | 0,7     |
|                               | O <sub>2</sub> | 30 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | --     | <0,5   | <0,5    |


| Material / Material            | Gas / Gas Art  | Thickness / Dicke | 500W | 750 W | 1.000W | 1.500W | 2.000W | 3.000W | 4.000W | 6.000W | 8.000W | 10.000W |
|--------------------------------|----------------|-------------------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Stainless steel /<br>Edelstahl | N <sub>2</sub> | 1 mm              | 7,5  | 11,0  | 14,0   | 16,2   | 24,0   | 30,0   | 49,0   | 58,0   | 64,0   | 70,0    |
|                                | N <sub>2</sub> | 2 mm              | 1,2  | 3,6   | 4,8    | 8,2    | 13,0   | 15,0   | 18,0   | 35,0   | 40,0   | 42,0    |
|                                | N <sub>2</sub> | 3 mm              | <0,5 | 1,2   | 2,4    | 3,3    | 4,5    | 7,6    | 9,0    | 20,0   | 25,0   | 27,0    |
|                                | N <sub>2</sub> | 4 mm              | --   | <0,5  | 1,4    | 2,1    | 3,0    | 6,0    | 7,5    | 12,0   | 16,0   | 19,0    |
|                                | N <sub>2</sub> | 5 mm              | --   | --    | <0,5   | 1,2    | 1,6    | 3,3    | 5,5    | 10,0   | 12,0   | 14,0    |
|                                | N <sub>2</sub> | 6 mm              | --   | --    | --     | 0,7    | 0,8    | 2,0    | 3,9    | 7,0    | 9,0    | 10,3    |
|                                | N <sub>2</sub> | 8 mm              | --   | --    | --     | --     | <0,5   | 1,3    | 2,2    | 4,5    | 5,0    | 6,5     |
|                                | N <sub>2</sub> | 10 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | 0,7    | 1,2    | 2,2    | 3,8    | 4,2     |
|                                | N <sub>2</sub> | 12 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | 0,7    | 1,5    | 2,5    | 2,8     |
|                                | N <sub>2</sub> | 14 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | <0,5   | 1,1    | 1,8    | 2,3     |
|                                | N <sub>2</sub> | 16 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | 0,7    | 1,4    | 2,0     |
|                                | N <sub>2</sub> | 20 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | <0,5   | 0,7    | 1,2     |
|                                | N <sub>2</sub> | 25 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | --     | 0,5    | 0,7     |
|                                | N <sub>2</sub> | 30 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | --     | <0,5   | 0,5     |
|                                | N <sub>2</sub> | 30 mm             | --   | --    | --     | --     | --     | --     | --     | --     | --     | --      |

 = burrs are smaller than 0,2 mm, the workpiece can be used without further surface treatment

= Grate sind kleiner als 0,2 mm, das Werkstück kann ohne weitere Oberflächenbehandlung verwendet werden

 = burrs are between 0.2 - 1 mm, before using the workpiece again, it is recommended to clean the edges with an automatic grinder / polisher before further processing

= Grate sind zwischen 0,2 - 1 mm, bevor das Werkstück wieder verwendet wird, ist es ratsam, die Kanten vor der Weiterverarbeitung mit einem automatischen Schleif- / Poliergerät zu reinigen

 = burrs are larger than 1 mm, manual machining and trimming of cutting edges is necessary before further processing

= Grate größer als 1 mm, manuelle Bearbeitung und Schneiden der Schneidkanten ist vor der Weiterverarbeitung notwendig